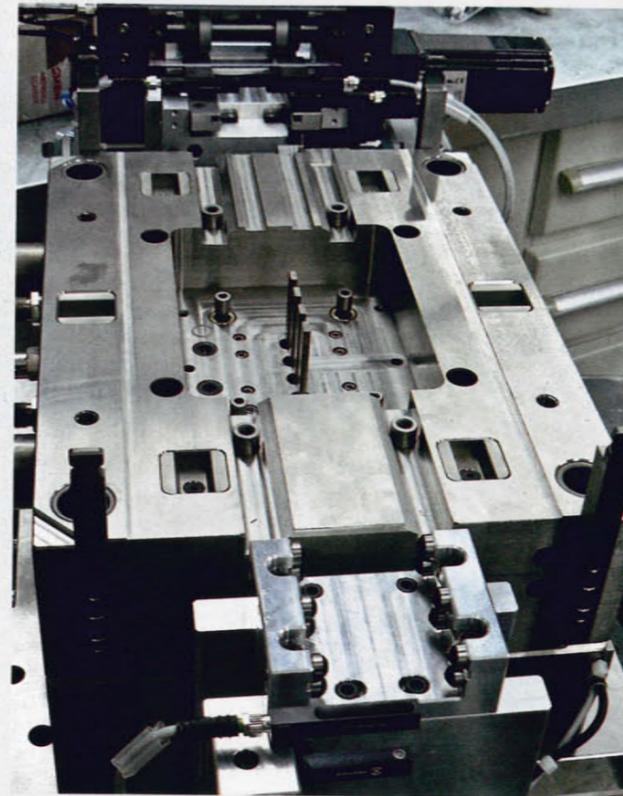


Für das Werkzeug-Spektrum bei Gindele war bei einer Fünf-Achsbearbeitung höchste Präzision allererste Voraussetzung.

Stimmiges Gesamtkonzept

Die Fertigung hochpräziser Formen erfordert entsprechendes Equipment. Was im ersten Augenblick wie eine Binsenweisheit klingen mag, ist für Formenbauer absolut kaufentscheidend. Neben einer hohen Präzision müssen deshalb Fünf-Achs-Bearbeitungszentren noch ganz andere Kriterien erfüllen, wie der Einsatz der Picomax 825 Versa von Fehlmann bei der Gindele GmbH zeigt. Vor der Investition standen in Neuhausen deshalb Prozesssicherheit, gute Zugänglichkeit, Bedienerfreundlich und auch der Platzbedarf auf dem Prüfstand. Alles Forderungen, die von den zur Auswahl stehenden Bearbeitungszentren nur die schon angesprochene Fehlmann-Maschine zur vollsten Zufriedenheit abdeckte.

Die idealen Bearbeitungszentren für den Werkzeug- und Formenbau sind auf Grund der geforderten Genauigkeiten eigentlich nur dreiachsige Maschinen. Solche Statements von erfahrenen Werkzeug- und Formenbauern aus der Vergangenheit müssen ganz aktuell korrigiert werden. Zumindest wenn das Fünf-Achs-Bearbeitungszentrum von Fehlmann kommt und die Typenbezeichnung Picomax 825 Versa trägt. So sieht es auch Michael Bucher, Geschäftsführer



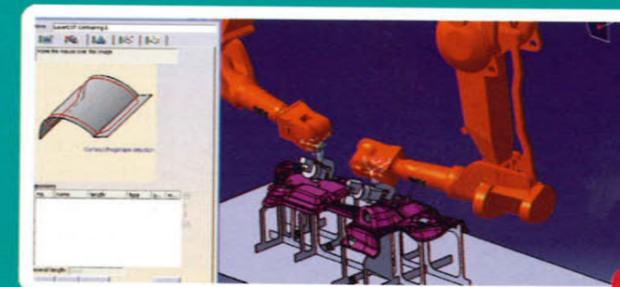
Die fünfachsige Bearbeitung macht es möglich Formplatten in einer Aufspannung äußerst präzise und ohne große Rüstzeiten zu bearbeiten.



Für Matthias Gindele (li.), Michael Bucher (mi.) und Filipe Borges (re.) ist die Fehlmann Versa die ideale Maschine, weil in keinem Punkt Abstriche gemacht werden müssen.

beim Formenbau Gindele: „Wir haben uns ja eben deshalb für Fehlmann entschieden, weil wir wussten, dass Fehlmann in der Lage ist, diese Präzision zu bringen. Wichtig war uns allerdings auch das Gesamtkonzept der Maschine. Das heißt, wir haben die Zugänglichkeit, die erzielbare Produktivität

und Leistungsfähigkeit sowie den Platzbedarf der Maschine verglichen.“ Das fünfachsige Bearbeiten, in einer Aufspannung, sollte neben den Freiformflächen, Kühlungen,



fastCURVE
ROBOTICS

CAD/CAM- UND SIMULATIONS-KOMPONENTEN ZUR 3D KONTURBEARBEITUNG.

EFFIZIENZ
BRAUCHT NUR EINE LÖSUNG

cenit

www.cenit.de/fastcurve